

JB/T 11744—2013

ICS 25.100.20
J 41
备案号: 44450—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 11744—2013

整体硬质合金后波形刃立铣刀

Solid carbide rear wave end mill

中华人民共和国
机械行业标准
整体硬质合金后波形刃立铣刀

JB/T 11744—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2014 年 12 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

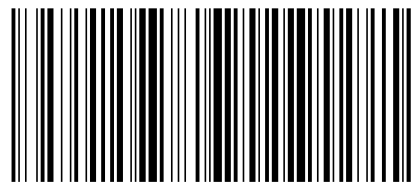
书号: 15111·11631

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 11744-2013

版权专有 侵权必究

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....II

1 范围.....1

2 规范性引用文件.....1

3 符号.....1

4 型式与尺寸.....1

5 技术要求.....3

6 标志、包装.....4

 6.1 标志.....4

 6.2 包装.....5

图 1 DIN6535HA 规定的直柄型.....1

图 2 DIN6535HA 规定的带过渡锥直柄型.....2

图 3 DIN6535HB 规定的削平柄型.....2

图 4 DIN6535HB 规定的带过渡锥削平柄型.....2

图 5 后波刃刃形型式.....2

图 6 相邻刀齿错开量 s (四刃立铣刀, $N=4$).....4

表 1 整体硬质合金后波形刃立铣刀尺寸.....2

表 2 波形尺寸.....3

表 3 表面粗糙度.....4

表 4 倒锥量.....4

表 5 几何公差.....4

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会（SAC/TC91）归口。

本标准起草单位：株洲钻石切削刀具股份有限公司。

本标准主要起草人：罗胜、汤爱民、屈植华、周红翠。

本标准首次发布。

6.1.2 后波形刃立铣刀的包装盒上应标志制造厂或销售商名称、地址和商标、产品名称、标准编号、切削部分刃径、齿数、材料、件数、制造年月。

6.2 包装

后波形刃立铣刀在包装前应清洗干净，包装必须牢固，并能防止运输过程中的损伤。
